

Esta unidade industrial é especializada na conceção e fabrico de uma gama inovadora de produtos descartáveis para a área médica. Serão produzidas luvas de exame de uso único de forma singular através de uma tecnologia que tem vindo a ser desenvolvida pela própria empresa.

Para a Gabriel Couto o projecto, da autoria do Arquitecto Octávio Araújo e com a fiscalização a cargo da "DDN - Gestão, Coordenação e Fiscalização", representa mais um desafio com rigorosos padrões de exigência. O novo edifício, em estrutura metálica, será instalado num terreno anexo aos escritórios centrais da RACLAC, com uma área de implantação de 7.600 m² e uma área de construção de cerca de 8.600 m²

Os revestimentos exteriores serão executados com recurso a painel sandwich do tipo PIR, com 50mm de espessura, totalizando uma área de revestimento superior a 15.000 m². No interior, para além da área principal referente à linha de produção, está ainda prevista uma área social e administrativa.

Na área exterior será instalada uma balança ponte pesa-camiões, com capacidade até 80 toneladas, concebida para pesagem de veículos rodoviários de transporte de mercadorias. Com a preocupação ecológica, ambiental e de valorização do impacto visual, está também prevista a instalação de um edifício de exploração da E.T.A.R.(Estação de tratamento de águas residuais) com elementos construtivos em tudo idênticos ao do edifício principal. No que concerne aos arranjos exteriores, está prevista uma portaria e respetiva zona de arruamentos e passeios com uma área superior a 10.500 m², para além de